

# MODULO

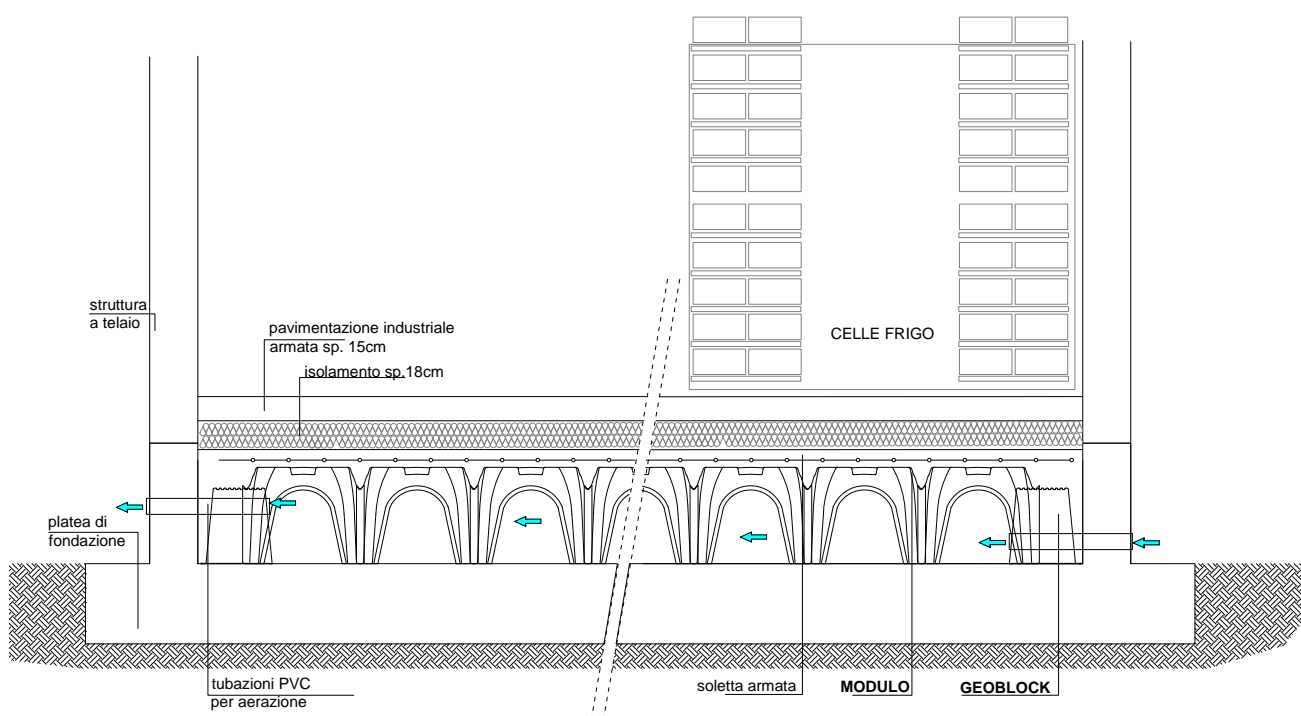
## CELLE FRIGIFERE

### Sistema MODULO

Il sistema Modulo applicato al caso particolare delle celle frigorifere, consente di creare un vano tecnico per la raccolta di eventuali liquidi percolanti e di proteggere la platea sottostante da problemi di eventuale congelamento. La forma nervata del sistema Modulo, garantisce la portata di carichi industriali.

### Vantaggi

- Ventilabilità naturale in tutte le direzioni
- Eliminazione umidità
- Dispersione gas Radon
- Creazione vano per passaggio tubazioni
- Elevate portate
- Raccolta liquidi percolanti



## CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI MODULO H15 – H50

tipo di vano utilizzo particolare	Sovraccarico Acc.+perm. [Kg/m <sup>2</sup> ]	Soletta [cm]	Spessore magrone [cm]	Pressioni al terreno [Kg/m <sup>2</sup> ]	Armatura [Ømm/cmxc]	Copriferro [mm]
Cella frigo	500+3000	6	10	4,52	Ø8/20x20	30
			5+20	1,30	Ø8/20x20	30
			5+30	0,76	Ø8/20x20	30
	500+4000	6	-	5,69	Ø8/20x20	30
			5	1,64	Ø8/20x20	30
			5+20	0,95	Ø8/20x20	30
	500+5000	6	-	6,85	Ø8/20x20	30
			5	1,97	Ø8/20x20	30
			5+20	1,15	Ø8/20x20	30

La normativa di riferimento per la classificazione dei carichi agenti fanno riferimento all'Eurocodice.

### CAMPI DI APPLICAZIONE:

Capannoni industriali per utilizzo celle frigo

